

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ PTTGC สาขาที่ 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 (ชื่อใหม่จากการจดทะเบียนควบรวมกิจการระหว่าง บริษัท ปตท. อะโรเมติกส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) หรือ PTTAR กับ บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หรือ PTTCH (จดทะเบียนกับกระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ.2554)) ได้เปิดดำเนินการโรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ภายหลังจากได้รับมติเห็นชอบอนุมัติโครงการจากการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (เดิม) ที่ วว 0804/4668 ลงวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ.2537 หลังจากนั้นโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และขยายกำลังการผลิตเป็นลำดับ สามารถสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 1.1-1

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
1. การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 เมื่อปี พ.ศ.2537	จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ วว 0804/4668 เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ.2537	-
2. การขยายกำลังการผลิตฯ ครั้งที่ 1 ในปี พ.ศ.2544	จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ วว 0804/9631 ลงวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2544	ขยายกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์หลักรวมเป็น 2,543,000 ตันต่อปี
3. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1 ในปี พ.ศ.2545	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ วว 0804/2740 ลงวันที่ 8 มีนาคม พ.ศ.2545	ทำการติดตั้ง Steam Boiler โดยใช้ Process Off Gas เป็นเชื้อเพลิง จากเดิมที่นำ Process Off Gas ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่ Unit-920 (Fuel System) และส่วนที่เหลือจะนำไปเผาที่ Flare ซึ่งภายหลังจากได้รับความเห็นชอบแล้ว โรงงานจะนำระบบ Advance Process Control (APC) มาใช้ในกระบวนการผลิต ทำให้มีการใช้ Process Off Gas เป็นเชื้อเพลิงลดลง
4. การขยายกำลังการผลิตฯ ครั้งที่ 2 ในปี พ.ศ.2547	จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ พส 1009/9813 ลงวันที่ 21 กันยายน พ.ศ.2547	ทำการปรับปรุงหน่วยแยกวัฏดุดิบ Condensate และติดตั้งหน่วย Cyclohexane ทำให้มีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์รวมเพิ่มขึ้นจาก 2,543,000 เป็น 3,298,000 ตันต่อปี
5. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2 ในปี พ.ศ.2550	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ พส 1009/2773 ลงวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ.2550	ทำการติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติมเพื่อนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
6. การขยายกำลังการผลิตฯ ครั้งที่ 3 ในปี พ.ศ.2551	จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9337 ลงวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2551	ทำการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโรงงาน อะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ระยะที่ 3 โดยมีการปรับแต่ง หรือเปลี่ยนอุปกรณ์ของแต่ละหน่วยผลิต เพื่อให้สามารถรองรับผลิตภัณฑ์ได้มากขึ้น ทำให้มีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์รวมเพิ่มขึ้น จาก 3,298,000 เป็น 3,597,660 ตันต่อปี
7. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 3 ในปี พ.ศ.2554	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 3 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/6348 ลงวันที่ 13 กรกฎาคม พ.ศ.2554	ทำการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ระยะที่ 3 โดยได้กำหนดมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสุขภาพเพิ่มเติม ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ
8. การควบรวมบริษัทและ จดทะเบียนเป็นบริษัทใหม่	แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร- ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบตามหนังสือ ลงวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ.2554	มีการควบรวมบริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (PTTCH) และบริษัท ปตท. อะโรเมติกส์ และการกลั่น จำกัด (มหาชน) (PTTAR) เข้า ด้วยกัน และจดทะเบียนเป็นบริษัทใหม่ โดย ใช้ชื่อว่า “บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)”
9. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 4 ในปี พ.ศ.2560	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 4 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/2564 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2560	ทำการติดตั้งอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน แบบแผ่น เพื่อลดการใช้ไอน้ำที่อุปกรณ์ แลกเปลี่ยนความร้อน 200E14/14A โดยใช้ ความร้อนที่เหลือจากไอน้ำ และติดตั้งอุปกรณ์ แลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อลดการใช้ไอน้ำ ที่หอกลั่น 500-V13 โดยใช้ความร้อนที่เหลือ จากไอร้อนที่ยอดหอ 432-V5

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
10. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 5 ในปี พ.ศ.2560	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 5 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออ 5102.3.1/3254 ลงวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ.2560	ทำการติดตั้งอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน โดยนำความร้อนส่วนที่เหลือจากยอดหอ Toluene Column No.2 (433-V4) มาใช้ ผลิตพลังงานไอน้ำ
11. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6 ในปี พ.ศ.2560	จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 6 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออ 5102.3.1/04595 ลงวันที่ 29 กันยายน พ.ศ.2560	ทำการติดตั้งหน่วยกำจัดโอเลฟินส์ด้วย เทคโนโลยีใหม่ คือ Olefin Reduction Unit (ORU) ทดแทน Heavy Platformate Clay Tower เพื่อช่วยลดปริมาณกากของเสียจาก การเปลี่ยนถ่ายที่ Clay Tower และติดตั้งระบบ ท่อขนส่งรวมทั้งอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และขอปรับปรุงคุณภาพของสารอะโรเมติกส์ หนัก (Heavy Aromatic) เพื่อเพิ่มมูลค่าของ ผลิตภัณฑ์พลอยได้ให้ตรงกับความต้องการ ของตลาด โดยทำการปรับปรุงอุปกรณ์ภายใน หอกลั่นสารอะโรเมติกส์หนัก และเปลี่ยนแปลง สารที่เก็บในถังเก็บกักที่มีอยู่เดิม จำนวน 3 ถัง ได้แก่ ถังเก็บกักสารออร์โทไซลีน (Orthoxylene) จำนวน 2 ถัง และถังเก็บกักสารโทลูอิน (Toluene) จำนวน 1 ถัง โดยเปลี่ยนมาเก็บกักสารอะโร- เมติกส์หนักคุณภาพพิเศษ รวมทั้งจะมีการติดตั้ง ระบบท่อขนส่งและอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
12. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 7 ในปี พ.ศ.2560	จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ ครั้งที่ 7 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออ 5102.3.1/5070 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ.2560	ปรับปรุงระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต เพื่อส่งก๊าซหนัก (Heavy Gas) ไปยังหน่วย กลั่นก๊าซหนักที่ตั้งอยู่ในโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 เพื่อแยกก๊าซให้ได้โอเทน และโพรเพน สำหรับใช้เป็นวัตถุดิบป้อน ให้โรงผลิตสารโอเลฟินส์แทนการใช้เป็น

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
12. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 7 ในปี พ.ศ.2560 (ต่อ)		เชื้อเพลิงในการเผาไหม้ รวมถึงขอดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการผลิต โดยการติดตั้งอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนตัวใหม่ (380-E2(New)) ทดแทนอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนปัจจุบัน (380-E2(R2)) เพื่อลดการใช้เชื้อเพลิงที่หน่วย Px-Plus และเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งนี้ไม่ได้ทำให้กำลังการผลิตแตกต่างจากที่เคยระบุไว้รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงไม่ส่งผลกระทบต่อพิษด้านต่างๆ เพิ่มสูงขึ้น และไม่มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงยังคงยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 6 ตามหนังสือที่ ออ 5102.3.1/04595 ลงวันที่ 29 กันยายน พ.ศ.2560
13. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 8 ในปี พ.ศ.2563	จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออ 5106.2/0499 ลงวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ.2563	1) ขอปรับสัดส่วนการใช้ประโยชน์ของพื้นที่โครงการฯ โดยขอเปลี่ยนพื้นที่ Laydown Area บริเวณพื้นที่ท่อเผา เป็นอาคารเก็บวัสดุและอุปกรณ์ (Warehouse) และขอก่อสร้างอาคารเก็บของเสีย (Waste Storage Warehouse) เพิ่มเติม (ดำเนินการขออนุญาตเรียบร้อยแล้ว) 2) เพิ่มอัตราการป้อนน้ำเข้าระบบนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ในระบบ Ultra-filtration (UF) และระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อเป็นการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาปรับปรุงคุณภาพและนำไป ใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยอัตราการป้อนน้ำเข้าระบบจะเพิ่มขึ้น

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
13. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 8 ในปี พ.ศ.2563 (ต่อ)		จาก 35 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เป็น 50 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม และขยายขนาดป้อนที่หน่วย UF และ RO
14. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 9 ในปี พ.ศ.2563	จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 9 เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่ ออก 5106.2/3229 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ.2563	1) เพิ่มจำนวนวันในการผลิตใน 1 ปี จาก 345 วัน เป็น 365 วัน โดยการผลิตในแต่ละโหมด ไม่ทำให้กำลังการผลิตรวมต่อปีเปลี่ยนแปลง 2) เปลี่ยนแปลงปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อปี ตามการเพิ่มจำนวนวันในการผลิตใน 1 ปี 3) เพิ่มจำนวนเที่ยวขนส่งสารเบนซินทางรถไปยังลูกค้า 4) เพิ่มช่องทางการขนส่งพาราไซลีนไปยังลูกค้า โดยการขนส่งทางรถบรรทุก 5) เพิ่มการขนส่งสารอะโรเมติกส์หนัก ผ่านทางท่อที่มีอยู่เดิม 6) ติดตั้งระบบท่อขนส่งสารพาราไซลีนภายในพื้นที่ถังเก็บสำรองสาขา 8 7) ติดตั้ง Mechanical Vapor Recompression Blower (MVR Blower) เพื่อลดการใช้พลังงานไอน้ำที่ Toluene Column No.2 (433-V4) (อยู่ระหว่างการประเมินด้านเทคนิค) 8) ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) เพื่อผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทน ตามนโยบายของรัฐ และลดการใช้ก๊าซธรรมชาติ และลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดจากการผลิต

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
15. การขยายกำลังการผลิตครั้งที่ 4 ในปี พ.ศ.2565	จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/8734 ลงวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ.2565	1) ปรับปรุง เปลี่ยนแปลง และติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์เพิ่มเติมในหน่วยผลิตย่อยที่มีอยู่เดิม ได้แก่ หน่วยกำจัดปรอท หน่วยกลั่นแยกสารรีฟอร์มเมต หน่วยซัลโฟเลน หน่วยกลั่นแยกเบนซีนและโทลูอีน หน่วยที่ 1 และหน่วยไอโซเมอร์ 2) ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลงระบบการจัดเก็บและการขนส่ง - นำถังเก็บกักโทลูอีนในปัจจุบัน จำนวน 1 ถัง มาใช้เก็บสารเบนซีน พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ส่งสารเบนซีนไปยังถังเก็บกักสำหรับส่งออกไปยังท่าเรือ - ติดตั้งถังเก็บกักสารทำลายใหม่จำนวน 1 ถัง - ปรับปรุงอุปกรณ์ส่งสารไฟโรไลซิสแก๊สโซลีนที่ถังเก็บกักมาที่กระบวนการผลิต - ปรับปรุงอุปกรณ์ส่งสารรีฟอร์มเมตที่ถังเก็บกัก - ปรับปรุงอุปกรณ์ควบคุมการเกิดสุญญากาศระหว่างการส่งเข้าและออกของถังเก็บกักวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ดักจับไอระเหยของสารที่ถังเก็บกัก - ติดตั้งท่อขนส่งสารอะโรเมติกส์หนักจากถังเก็บกักของโครงการฯ ไปยังโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
15. การขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 4 ปี พ.ศ.2565 (ต่อ)		3) ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลงระบบสาธารณูปโภค - ติดตั้งหอระบายความร้อนและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ติดตั้งอุปกรณ์ส่งน้ำระบายความร้อนไปยังปลายทาง - ติดตั้งอาคารหม้อแปลงไฟฟ้า อุปกรณ์หม้อแปลงไฟฟ้า และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เพิ่มเติม 4) การเปลี่ยนแปลงด้านมลพิษทางอากาศ - เพิ่มความสูงปล่อง 320-H1/2 จาก 36.28 เป็น 43.2 เมตร - ปรับลดอุณหภูมิที่ปลายปล่อง จาก 625.2 เป็น 536 เคลวิน โดยการใส่ Tube เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนความร้อน - ขอยกเลิกการติดตั้งหัวเผาแบบ Ultra Low NO_x Burner ที่เตาให้ความร้อน 100-H1, 150-H2, 320-H2, 320-H1 และ 390-H2 เนื่องจากโครงการสามารถควบคุมการระบาย NO_x ให้อยู่ในค่าที่กำหนดตาม EIA ด้วยการใช้น้ำมันหัวเผาเดิม คือ Low NO_x Burner - เพิ่มค่าอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยได้แก่ เบนซีน จาก 1,076.004 เป็น 1,086.444 กิโลกรัมต่อปี โทลูอีน จาก 548.45 เป็น 549.15 กิโลกรัมต่อปี และไซลีน จาก 1,597.36 เป็น 1,602.91 กิโลกรัมต่อปี

ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
15. การขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 4 ปี พ.ศ.2565 (ต่อ)		<u>ในปัจจุบันรายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอยู่ระหว่างการประเมินทางด้านเทคนิค ยกเว้น</u> - <u>การติดตั้งท่อขนส่งสารอะโรเมติกส์</u> <u>หนักจากถังเก็บกักของโครงการฯ</u> <u>ไปยังโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2</u> <u>ซึ่งดำเนินการก่อสร้างและเปิดดำเนินการ</u> <u>เรียบร้อยแล้ว</u> - <u>การติดตั้งท่อขนส่งจากจุดเชื่อมต่อ</u> <u>(Tie-in) กับท่อส่งสารอะโรเมติกส์หนัก</u> <u>จากพื้นที่ลานถังเก็บกักไปยังโรงผลิต</u> <u>สารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 ซึ่งดำเนินการ</u> <u>ก่อสร้างและเปิดดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</u> - <u>การเปลี่ยนอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน</u> <u>ของหน่วยกลั่นแยกสารรีฟอร์มเมต</u> <u>การเพิ่มความสูงของปล่องระบายไอเสีย</u> <u>จากเตาให้ความร้อน (ปล่อง 320-H1/2)</u> <u>การปรับลดอุณหภูมิที่ปลายปล่อง</u> <u>โดยการใส่ Tube เพิ่มประสิทธิภาพแลกเปลี่ยน</u> <u>ความร้อน และการปรับปรุงอุปกรณ์</u> <u>ส่งสารรีฟอร์มเมตที่ถังกักเก็บ มายัง</u> <u>กระบวนการผลิต มีแผนดำเนินการ</u> <u>ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ</u> <u>อุปกรณ์ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง</u> <u>สิงหาคม พ.ศ.2569</u>

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
16. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 10 ในปี พ.ศ.2568	จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ ครั้งที่ 10 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/5779 ลงวันที่ 3 มีนาคม พ.ศ.2568 โดยมาตรการป้องกันและ <u>แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ เห็นชอบฉบับนี้ โครงการได้ยึดถือปฏิบัติอยู่ใน ปัจจุบัน ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ</u>	1) เพิ่มทางเลือกของสารป้อนชนิดใหม่ ได้แก่ แนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) และ น้ำมันดิบชนิดเบา (Crude) เข้ามาใช้เป็น วัตถุดิบแทนฟลูเรนจ์คอนเดนเสท (Full Range Condensate) บางส่วน โดยที่ปริมาณสารป้อน เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบของหน่วยกลั่นแยกคอน- เดนเสท (Feed Fractionation) รวมยังคง มีปริมาณเท่าเดิม (ดำเนินการแล้วเสร็จ) 2) ขอรับมิกซ์ไซลีน (Mixed Xylene) มาใช้เป็น สารป้อนที่หน่วยแยกพาราไซลีน (Unit-500 : Parax Unit) ในกรณีที่โรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และมีการ rundown ผลิตภัณฑ์สารมิกซ์- ไซลีนออก (จัดเตรียมอุปกรณ์พร้อมดำเนินการ) 3) ขอสั่งไฮโดรเจน (Hydrogen) ออกจำหน่าย เป็นผลิตภัณฑ์ (ไม่ต่อเนื่อง) ในช่วงเริ่ม เดินเครื่องการผลิตใหม่ (Start up) ภายหลัง การหยุดซ่อมบำรุงของโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 และในกรณีที่โครงการ ไม่สามารถเดินเครื่องหน่วยไฮโคลเฮกเซนได้ (อยู่ระหว่างพิจารณาความคุ้มค่าในการลงทุน) 4) ขอเพิ่มช่องทางส่งรีฟอร์มเมต (Reformate) และโทลูอิน (Toluene) ออกจำหน่ายเป็น ผลิตภัณฑ์ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุปกรณ์ ในพื้นที่อะโรเมติกส์มีประสิทธิภาพลดลง ที่ส่งผลให้ไม่สามารถส่งสารป้อนรีฟอร์มเมต และโทลูอิน เข้าสู่อุปกรณ์ในพื้นที่อะโรเม- ติกส์ได้ (จัดเตรียมอุปกรณ์พร้อมดำเนินการ)

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
17. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 10 ในปี พ.ศ.2568 (ต่อ)		5) ขอเพิ่มช่องทางจำหน่ายผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ คาร์บอน 9 อะตอม (C9A) ทางระบบท่อขนส่งจากพื้นที่ลานถังเก็บกัก (Tank Farm Area) หรือสาขา 8 : คลังสำรองอะโรเมติกส์ ไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 3 โรงโละฟินส์ 2 6) ขอปรับปรุงผังพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนบางส่วนในพื้นที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4 โรงอะโรเมติกส์ 1 และสาขา 8 คลังสำรองอะโรเมติกส์ โดยภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ พื้นที่สีเขียวรวมยังคงมีขนาดเท่าเดิม (ดำเนินการปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันแล้ว) 7) ขอปรับปรุงพื้นที่บริเวณ P2: Intermediate Tank Area ที่ปัจจุบันเป็นพื้นที่หินกรวดให้เป็นพื้นที่คอนกรีตแทน รวมถึงการเทพื้นรอบๆ แนวคันกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน สู่พื้นดินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ดำเนินการแล้วเสร็จ) 8) ขอปรับแก้ไขรายละเอียดกระบวนการผลิตให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง ได้แก่ (1) หน่วยกลั่นแยกคอนเดนเสท (Unit-100 : Feed Fractionation Unit) ทำการแก้ไขโดยเพิ่มการรับ Heavy Naphtha จากหน่วยกำจัดปรอท (Unit-110 : Mercury Removal Unit) กลับมาเข้าที่ Heavy Naphtha Flash Drum (100-V11) ก่อนส่งไปเก็บยังถังเก็บของโครงการ

**ตารางที่ 1.1-1 ความเป็นมาและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ/หรือรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ต่อ)**

ความเป็นมา	การจัดทำรายงาน EIA	หมายเหตุ
17. การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 10 ในปี พ.ศ.2568 (ต่อ)		(2) หน่วยกำจัดปรอท (Unit-110 : Mercury Removal Unit) ทำการแก้ไขโดยยกเลิกการดึง Heavy Naphtha ที่ออกจากส่วนกำจัดปรอทและสารหนูในแนฟทาชนิดหนักไปเก็บยังถังกักเก็บ แต่จะส่งกลับไปยัง Heavy Naphtha Flash Drum (100-V11) ของหน่วยกลั่นแยกคอนเดนเสทแทน (มีการปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันแล้ว)

ดังนั้นโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จึงมอบหมายให้บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เป็นที่ปรึกษาด้านการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท ซีคอท จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับโครงการ พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัด และผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานราชการต่างๆ

สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้ เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2569 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569) ซึ่งได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการฯ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ครั้งที่ 10) ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.8/5779 ลงวันที่ 3 มีนาคม พ.ศ.2568 ดังแสดงในภาคผนวก ก

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ถูกกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) ระดับเสียง
- (4) คุณภาพน้ำ
- (5) คุณภาพน้ำใต้ดิน
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การคมนาคมขนส่ง
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) อันตรายร้ายแรง
- (10) สาธารณสุขและสุขภาพ
- (11) สภาพเศรษฐกิจและสังคม
- (12) พื้นที่สีเขียว

รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แสดงดังภาคผนวก ก และผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังแสดงในบทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีรายละเอียดดังนี้

คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

(1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดแบบครั้งคราว ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOC) ที่ระบายจากปล่องระบายอากาศในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 13 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง 100-H1 ของหน่วย 100: Feed Fractionation ปล่อง 100-H1A ของหน่วย 100: Feed Fractionation ปล่อง 150-H1/H2 ของหน่วย 150: Heavy Naphtha Hydrotreating ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย 200: CCR Platforming ปล่อง 430-H1 ของหน่วย 430: Feed Preparation ปล่อง 380-H1/H2 ของหน่วย 380: PX Plus ปล่อง 432-H1 ของหน่วย 432: Xylene Fractionation ปล่อง 432-H2 ของหน่วย 432: Xylene Fractionation ปล่อง 432-H3 ของหน่วย 432: Xylene Fractionation ปล่อง 320-H1/H2 ของหน่วย 320: Isomar ปล่อง 390-H1 ของหน่วย 390:TAC9 ปล่อง 390-H2 ของหน่วย 390:TAC9 และปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler) ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)

(2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศจากระบบตรวจวัดอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation และปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

(3) การตรวจสอบความถูกต้อง (Auditing) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่องของปล่องระบายอากาศ ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 ของหน่วย CCR Platforming ปล่อง 432-H1 ของหน่วย Xylene Fractionation และปล่อง 432-H3 ของหน่วย Xylene Fractionation อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการในวันที่ 17-19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

(4) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) โดยมีจุดตรวจวัด 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และบริเวณชุมชนซากลูกหมู้า เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน)

นอกจากนี้ ยังทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเบนซีน (Benzene) ไซลีน (Xylene) ไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) และโทลูอิน (Toluene) โดยมีจุดตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ ด้านทิศเหนือ และทิศใต้ และพื้นที่ลานถังเก็บกาก หรือสาขา 8 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ ด้านทิศเหนือ และทิศใต้ เดือนละ 1 ครั้ง เป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง (ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง และดูแลแนวโน้ม เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตและป้องกันการรั่วซึม จะไม่นำไปเปรียบเทียบกับมาตรฐาน ค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปของการควบคุมมลพิษ)

(5) การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม มาตรการฯ กำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดบริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ) และตรวจวัดบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 ด้านทิศเหนือ เดือนละ 1 ครั้ง เป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง

คุณภาพน้ำ

(6) การตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียทั่วไป ดำเนินการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD_5) ค่าซีโอดี (COD) ตะกอนแขวนทั้งหมด (TSS) ไขมันและน้ำมัน (FOG)ปรอท (Hg) และไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) บริเวณ Equalization Tank และบริเวณ Final Effluent Basin โดยดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนด เดือนละ 1 ครั้ง เมื่อมีการระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือหยุดเดินเครื่องระบบ UF&RO)

(7) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบ่อพัก 940-XC1 ก่อนปล่อยระบายออก ดำเนินการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) และปรอท (Hg) โดยดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนด เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงที่มีการเดินระบบ UF&RO)

(8) การตรวจวัดคุณภาพน้ำในคลองระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดำเนินการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ตะกอนแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ไขมันและน้ำมัน (FOG) และปรอท (Hg) จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (ก่อนที่น้ำในรางจะผสมกับน้ำที่ระบายจากโครงการ) และบริเวณหลังจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (หลังจากที่น้ำในรางผสมกลมกลืนกับน้ำที่ระบายจากโครงการแล้ว) โดยดำเนินการตรวจวัด จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน)

คุณภาพน้ำใต้ดิน

(9) การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเบนซีน (Benzene) ไซลีน (Xylene) โทลูอีน (Toluene) และปรอท (Mercury) จากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 บ่อ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 และบ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน)

การตรวจวัดระดับน้ำใต้ดินและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน จากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 บ่อ ดังกล่าวข้างต้น จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดปีละ 1 ครั้ง) โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2569

คุณภาพดิน

(10) การตรวจวัดคุณภาพดิน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเบนซีน (Benzene) ไซลีน (Xylene) โทลูอีน (Toluene) และปรอท (Mercury) จากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 บ่อ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 และบ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ของพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 3 ปี) โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 28-29 มีนาคม พ.ศ.2567 และจะครบกำหนดการตรวจวัดครั้งถัดไปในปี พ.ศ.2570

ระดับเสียงทั่วไป

(11) การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 8 บริเวณ ได้แก่ ริมรั้วพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 ทั้ง 4 ด้าน (ด้านทิศเหนือ ด้านทิศใต้ ด้านทิศตะวันออก และด้านทิศตะวันตก) ประตูทางเข้าพื้นที่ลานถึงเก็บกาก หรือสาขา 8 และริมรั้วพื้นที่ลานถึงเก็บกาก หรือสาขา 8 ทางด้านทิศใต้ ทิศตะวันตก และทิศเหนือ เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)

การคมนาคมขนส่ง

(12) รายงานชนิด และปริมาณยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ โดยจดบันทึกทุกวัน และสรุปเป็นรายเดือน พร้อมรายงานผลทุกรอบ 6 เดือน ทั้งในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถึงเก็บกาก หรือสาขา 8

กากของเสีย

(13) รายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด โดยจดบันทึกชนิด ปริมาณการจัดเก็บและวิธีการจัดการกากของเสียทุกประเภท โดยสรุปผลการบันทึกเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดช่วงดำเนินโครงการ พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงาน รวมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ทุก 6 เดือน

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- (14) รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้
- การตรวจวัดสุขภาพประจำปี ประกอบด้วย การตรวจสุขภาพทั่วไป การเอ็กซเรย์ทรวงอก การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด การตรวจระดับไขมันในเลือด การตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ การตรวจการทำงานของไต และการตรวจปัสสาวะ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีในวันที่ 11, 13, 16 และ 18 มีนาคม พ.ศ.2569
 - การตรวจพิเศษตามลักษณะงานและปัจจัยเสี่ยง เช่น การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานหน้า Monitor การตรวจสมรรถภาพการได้ยินและการทำงานของปอดสำหรับพนักงานตำแหน่งช่างซ่อมบำรุง และ Field Operator การตรวจตัวชี้บ่งทางชีวภาพ สำหรับพนักงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการตรวจสุขภาพพิเศษตามลักษณะงานและปัจจัยเสี่ยง ในวันที่ 11, 13, 16 และ 18 มีนาคม พ.ศ.2569

(15) รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก ในพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 และพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 รวบรวมข้อมูลและสรุปผลเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน

ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(16) การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average : TWA) สำหรับพนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง ตามหลัก Similar Exposure Group (SEG) จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดทุก 6 เดือน)

(17) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq) ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) และ 12 ชั่วโมง (Leq 12 hr) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 บริเวณ Gate House B พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 บริเวณ Pump Station และ Metering Station และบริเวณ Truck Loading Station จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนด ทุก 6 เดือน)

(18) การตรวจวัดปริมาณไอระเหยของสารเคมีในสถานที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเบนซีน (Benzene) โทลูอีน (Toluene) ไซลีน (Xylene) และไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) โดยทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ บริเวณ Loading Area ในพื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 จำนวน 2 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดปีละ 4 ครั้ง)

(19) การตรวจวัดการรับสัมผัสสารเคมีแบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเบนซีน (Benzene) โทลูอีน (Toluene) ไซลีน (Xylene) และไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) ในพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสสาร จำนวน 2 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนด ปีละ 4 ครั้ง)

สภาพเศรษฐกิจและสังคม

(20) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง สภาพปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการระยะประชิดที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่โครงการหรือมากกว่า รวมถึงชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มประมง กลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึง พื้นที่อ่อนไหว

จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดปีละ 1 ครั้ง) โดยในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกรกฎาคม พ.ศ.2569

(21) รายงานสรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้ง ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดปีละ 1 ครั้ง)

(22) รายงานบันทึกข้อร้องเรียนต่อโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง ตลอดการดำเนินงานโครงการ จำนวน 1 ครั้ง (มาตรการฯ กำหนดรวบรวมผลและนำเสนอทุก 6 เดือน)

รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในภาคผนวก ก

สำหรับแผนการดำเนินงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ.2569 ในระยะดำเนินการ ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569

โรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด															
1.1.1 คุณภาพอากาศ จากปล่อง ระบายอากาศ แบบครั้งคราว	- SO ₂ - NO _x - Total VOC <u>หมายเหตุ</u> ทุก 6 เดือน	- US.EPA Method 6C - US.EPA Method 7E - US.EPA Method 25A	- ปล่อง 100-H1 - ปล่อง 100-H1A - ปล่อง 150-H1/H2 - ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 - ปล่อง 430-H1 - ปล่อง 380-H1/H2 - ปล่อง 432-H1 - ปล่อง 432-H2 - ปล่อง 432-H3 - ปล่อง 320-H1/H2 - ปล่อง 390-H1 - ปล่อง 390-H2 - ปล่องหม้อผลิตไอน้ำ (Steam Boiler)		16							↔			
					16										
					17										
					17										
					20										
					19										
					19										
					18										
					18										
					20										
					16										
					16										
					20										
1.1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง ระบายอากาศ แบบต่อเนื่อง	- NO _x - SO ₂ <u>หมายเหตุ</u> ตลอดระยะดำเนินการ	- เครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ อย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs)	- ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 - ปล่อง 432-H1 - ปล่อง 432-H3	←											

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ) 1.1.3 การตรวจสอบ ความถูกต้องของ ระบบตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย อากาศแบบต่อเนื่อง โดยหน่วยงาน ที่สาม (Third Party)	- NO _x - SO ₂ <u>หมายเหตุ</u> อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- US.EPA PS-2,3 App.B	- ปล่อง 200-H1/H2/H3/H4/H5 - ปล่อง 432-H1 - ปล่อง 432-H3		17 19 18										
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- SO ₂ - NO ₂ - WS/WD <u>หมายเหตุ</u> ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- UV Fluorescence Method - Chemiluminescence Method - Wind Speed and Wind Rose Direction	- ด้านทิศเหนือของพื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 - ชุมชนชากลูกหญ้า		13- 20						↔				

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- Benzene - Toluene - Xylene - Cyclohexane หมายเหตุ เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	- US.EPA Method TO-15	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 • ด้านทิศเหนือ • ด้านทิศใต้ - พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 • ด้านทิศเหนือ • ด้านทิศใต้	13-14	10-11	10-11	21-22	12-13	9-10						
	- WS/WD หมายเหตุ เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	- Wind Speed and Wind Rose Direction	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 • ด้านทิศเหนือ	13-14	10-11	10-11	21-22	12-13	9-10						
2. คุณภาพน้ำ															
2.1 คุณภาพน้ำเสีย ทั่วไป	- pH - BOD ₅ - COD - TSS - FOG - Hg - H ₂ S หมายเหตุ เดือนละ 1 ครั้ง	- pH Meter/APHA 4500-H ⁺ B - APHA 5210 B - APHA 5220 C - APHA 2540 D - APHA 5520 B - APHA 3112 B - APHA 4500-S ²⁻ F	- บ่อ Equalization Tank - บ่อ Final Effluent Basin	7	4	4	1, 21	6	10						

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)															
2.2 คุณภาพน้ำทิ้ง ของบ่อกัก 940-XC1	- pH - COD - TDS - TSS - Hg <u>หมายเหตุ</u> เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วง ที่มีการเดินระบบ UF&RO	- pH Meter/APHA 4500-H ⁺ B - APHA 5220 C - APHA 2540 C - APHA 2540 D - APHA 3112 B	- บ่อกัก 940-XC1	7	4	4	1	6	10	←					→
2.3 คุณภาพน้ำใน คลองระบายน้ำ ของนิคม อุตสาหกรรม มาบตาพุด	- pH - BOD ₅ - COD - TSS - FOG - Hg <u>หมายเหตุ</u> ทุก 6 เดือน	- pH Meter/APHA 4500-H ⁺ B - APHA 5210 B - APHA 5220 C - APHA 2540 D - APHA 5520 B - APHA 3112 B	- เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการฯ (ก่อนที่น้ำในรางจะผสมกับน้ำ ที่ระบายจากโครงการ) - หลังจุดปล่อยน้ำทิ้งจากโครงการฯ (หลังจากที่น้ำในรางผสมกลมกลืน กับน้ำที่ระบายจากโครงการแล้ว)					6						↔	

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- Benzene - Xylene - Toluene - Mercury หมายเหตุ ทุก 6 เดือน	- APHA, WWA, WEF Method 6200B - APHA, WWA, WEF Method 3112B	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือ (MW-01) • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ (MW-06)		17						↔				
	- ระดับน้ำใต้ดินและทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน หมายเหตุ ปีละ 1 ครั้ง	- Water Level Meter	- พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือ (MW-10) • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ (MW-13)		17										
4. คุณภาพดิน	- Benzene - Xylene - Toluene - Mercury หมายเหตุ ทุก 3 ปี	- SW 846 Method 5035A/8260D - SW 846 Method 7471B	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือ (MW-01) • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ (MW-06) - พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศเหนือ (MW-10) • บ่อสังเกตการณ์ด้านทิศใต้ (MW-13)												
				ดำเนินการตรวจวัดล่าสุดในวันที่ 28-29 มีนาคม พ.ศ.2567 และการตรวจวัดครั้งถัดไป ในปี พ.ศ.2570											

T-MON-226096/SECOT

1-25

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. กากของเสีย	- บันทึกและจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด โดยจดบันทึกชนิด ปริมาณการจัดเก็บ และวิธีการจัดการกากของเสียทุกประเภท และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด และแนบสำเนาใบอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย หมายเหตุ สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บันทึกและการรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน											

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน	(1) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้ • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • เอ็กซเรย์ทรวงอก • ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count: CBC) • ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride) • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT, GPT, Alkaline Phosphatase) • ตรวจการทำงานของไต (Blood Urea Notrogen: BUN, Creatinine: Cr) • ตรวจปัสสาวะ (pH, SG, Sugar, WBC) หมายเหตุ ปีละ 1 ครั้ง	- วิธีการตรวจและแปลผล โดยแพทย์	- พนักงานทุกคน และพนักงาน เหมาค่าแรง หากพบความผิดปกติ จะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดย ละเอียดเพื่อหาสาเหตุและ รับการรักษาต่อไป			11, 13, 16, 18									

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	(2) การตรวจพิเศษตามลักษณะงาน และปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น สำหรับพนักงานที่ต้อง ปฏิบัติงานหน้า Monitor - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน และการทำงานของปอด สำหรับพนักงานตำแหน่ง ช่างซ่อมบำรุง และ Field Operator - ตรวจตัวชี้บ่งทางชีวภาพ (Biological Marker) สำหรับพนักงานที่เสี่ยง ต่อการสัมผัสสารเคมี - ตรวจระดับ t,t Muconic acid ในปัสสาวะ - ตรวจระดับ O-Cresol ในปัสสาวะ - ตรวจระดับ Methylhippuric acid ในปัสสาวะ - ตรวจระดับสารปรอทใน ปัสสาวะ หมายเหตุ ปีละ 1 ครั้ง	- วิธีการตรวจและแปลผล โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานและพนักงานรับเหมา ค่าแรงที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง			11, 13, 16, 18									

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย															
8.2 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือ เหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพ โดยมี รายละเอียด สาเหตุ ความสูญเสีย ตลอดจนการแก้ไข เพื่อนำมา เป็นกรณีศึกษาและหาแนวทาง ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก หมายเหตุ รวบรวมข้อมูลและสรุปผล เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- วิธีการบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 - พื้นที่ลานถังเก็บกาก หรือสาขา 8	ดำเนินการตลอดช่วงดำเนินโครงการ											
8.3 ตรวจสอบ สภาพแวดล้อม ในการทำงาน	(1) ตรวจวัดระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average: TWA) หมายเหตุ ทุก 6 เดือน	- Noise Dosimeter	- พนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง ตามหลัก Similar Exposure Group (SEG)		25-26	25									

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.3 ตรวจสอบ สภาพแวดล้อม ในการทำงาน (ต่อ)	(1) ตรวจวัดระดับเสียง (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq 8 hr / Leq 12 hr) <u>หมายเหตุ</u> ทุก 6 เดือน	- Integrated Sound Level Meter	- พื้นที่ส่วนการผลิต หรือสาขา 4 • Gate House B - พื้นที่ลานถังเก็บกัก หรือสาขา 8 • Pump Station และ Metering Station • Truck Loading Station		25						↔				
				26						↔					
				26							↔				
	(2) ตรวจวัดปริมาณไอระเหยของ สารเคมี - Benzene - Toluene - Xylene - Cyclohexane <u>หมายเหตุ</u> ปีละ 4 ครั้ง	- NIOSH 1501 / GC-FID - NIOSH 1501 / GC-FID - NIOSH 1501 / GC-FID - NIOSH 1500 / GC-FID	- Loading area ในพื้นที่ลานถัง เก็บกัก หรือสาขา 8		26			15			↔			↔	

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.3 ตรวจสอบ สภาพแวดล้อม ในการทำงาน (ต่อ)	(3) ตรวจวัดการรับสัมผัสสารเคมี แบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling) - Benzene - Toluene - Xylene - Cyclohexane หมายเหตุ ปีละ 4 ครั้ง	- OSHA 1005 / GC-FID - OSHA 111 / GC-FID - OSHA 1002 / GC-FID - ISO-16200-2 / GC-FID	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีโอกาสสัมผัสสาร		25- 26			15		↔			↔		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวการณ์เปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจน ความเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่ โครงการ พื้นที่อ่อนไหวและ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่ การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล <u>หมายเหตุ</u> ปีละ 1 ครั้ง	- วิธีการสำรวจและจำนวน ตัวอย่างตามหลักวิชาการ และสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มประมง กลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ ชุมชน ที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน และโรงเรียน ศูนย์กลาง หรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น และสถานประกอบการ ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ													

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินงานตาม แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมิน ผลการดำเนินงาน โดยพิจารณา ในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่ม เป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้ง ประเมินประสิทธิภาพ/ ความเหมาะสมของแผนงานฯ/ กิจกรรม และเสนอแนวทาง การปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรม ในอนาคต <u>หมายเหตุ</u> ปีละ 1 ครั้ง	- จัดบันทึก	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มประมง กลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ ชุมชน ที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน และโรงเรียน ศูนย์กลาง หรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น และสถานประกอบการ ที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการฯ	←												→

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประจำปี พ.ศ.2569 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียน พร้อมผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหาและ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง <u>หมายเหตุ</u> รวบรวมผล และนำเสนอ ทุก 6 เดือน	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	←→											